



SOLIDS & BULK HANDLING COMPONENTS

GATES | DIVERTERS | IRIS VALVES | LOADING SOLUTIONS

We Ca

Since 1977, Vortex has delivered innovative solutions to a wide range of industries handling thousands of material types. If the

Don't Handle It.

Who We Are.



A Global LEADER & Business Partner

Worldwide, more than 20,000 companies – including ADM, BASF, Bunge, Cargill, Dow Chemical, DuPont, Fluor, In-Bev, Jacobs Engineering, Kraft Foods, Nestle, P&G, PepsiCo, Rio Tinto, Sabic, Solvay, and Vale – rely on Vortex slide gates, diverters, iris valves and loading solutions. With a global service network that spans more than 120 countries, Vortex delivers global solutions through localized relationships.



Experts in Handling Dry Bulk Solids

With more than 300 years of combined experience in the solids and bulk processing industry, our application engineering knowledge is unprecedented. We have delivered solutions to a wide range of industries handling thousands of dry solid types. If the material is dry, there is a high probability Vortex has handled it.



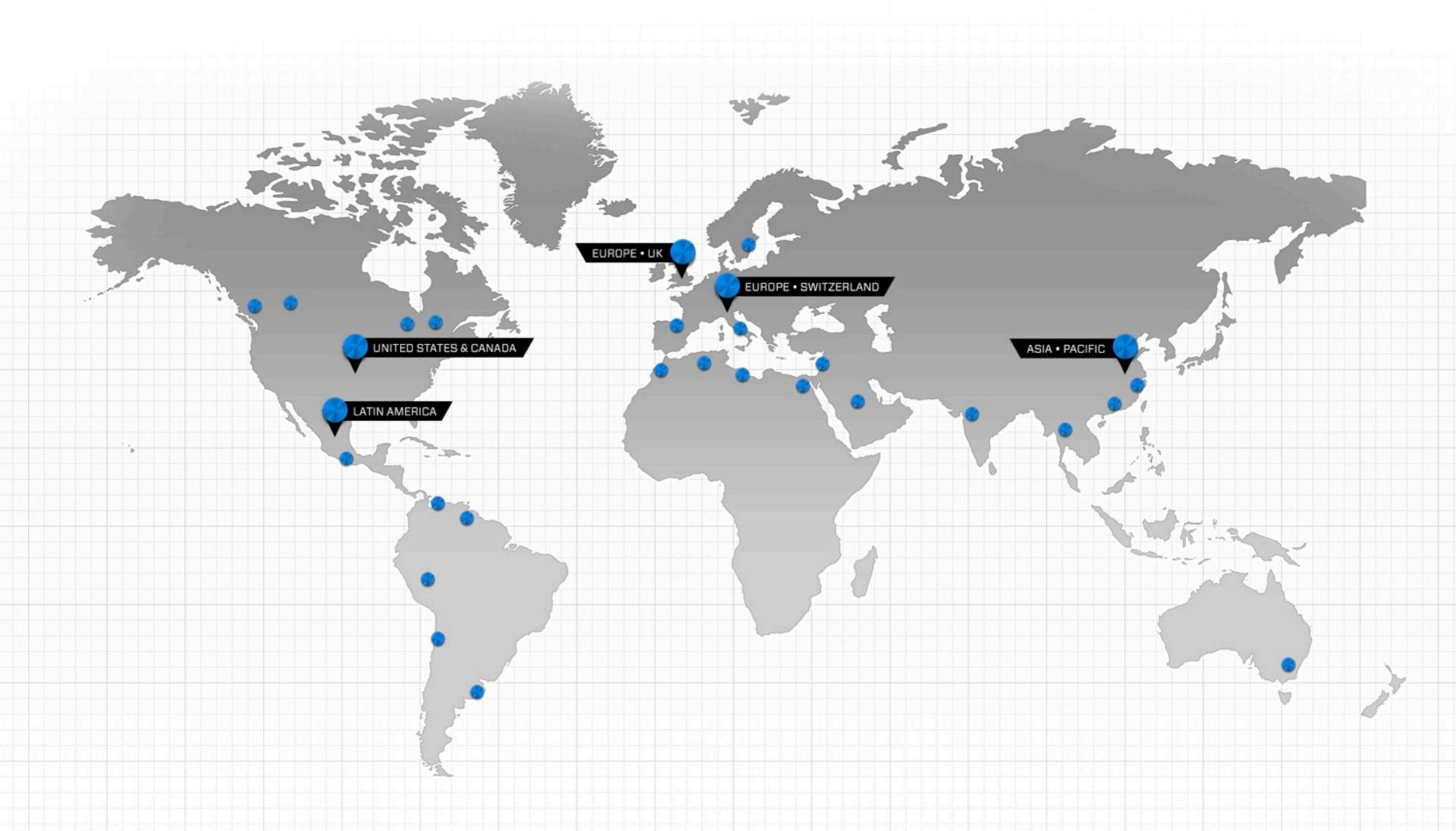
Quality Assurance & Customer Service specialists

Vortex's client-focused quality management program is registered to ISO 9001:2015 and covers every aspect of product quality and technical services, from initial inquiry to product performance. Our specialists are available for you to contact at any time and can be quickly on-site. Vortex listens to end user needs and welcomes their feedback, based on product performance in-the-field. This open line of communication has led to many design improvements and new product developments – and allows our client-focused design philosophy to take shape.





GLOBAL OFFICES & AGENTS





MATERIALS HANDLED

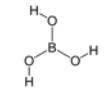
Food



Plastics



Chemicals



Other



Heavy





INDUSTRIES SERVED

	Quantum	Titan	Engineered
Aggregates	✗	✓	✓
Agriculture	✓	✓	✓
Aquaculture	✓	✗	✓
Cement	✓	✓	✓
Chemical	✓	✗	✓
Coal	✗	✓	✓
Coffee/Tea	✓	✗	✓
Dairy	✓	✗	✓
Foods	✓	✗	✓
Milling	✓	✓	✓
Minerals	✗	✓	✓
Mining	✗	✓	✓
Pet Food	✓	✗	✓
Petrochemical	✓	✗	✓
Pharmaceutical	✓	✗	✓
Plastics	✓	✓	✓
Power Generation	✗	✓	✓
Rubber	✓	✗	✓
Textiles	✓	✗	✓
Tobacco	✓	✗	✓
Wood & Pulp	✓	✗	✓



Titan Series

VALVES FOR DRY BULK PROCESSING & CONVEYING

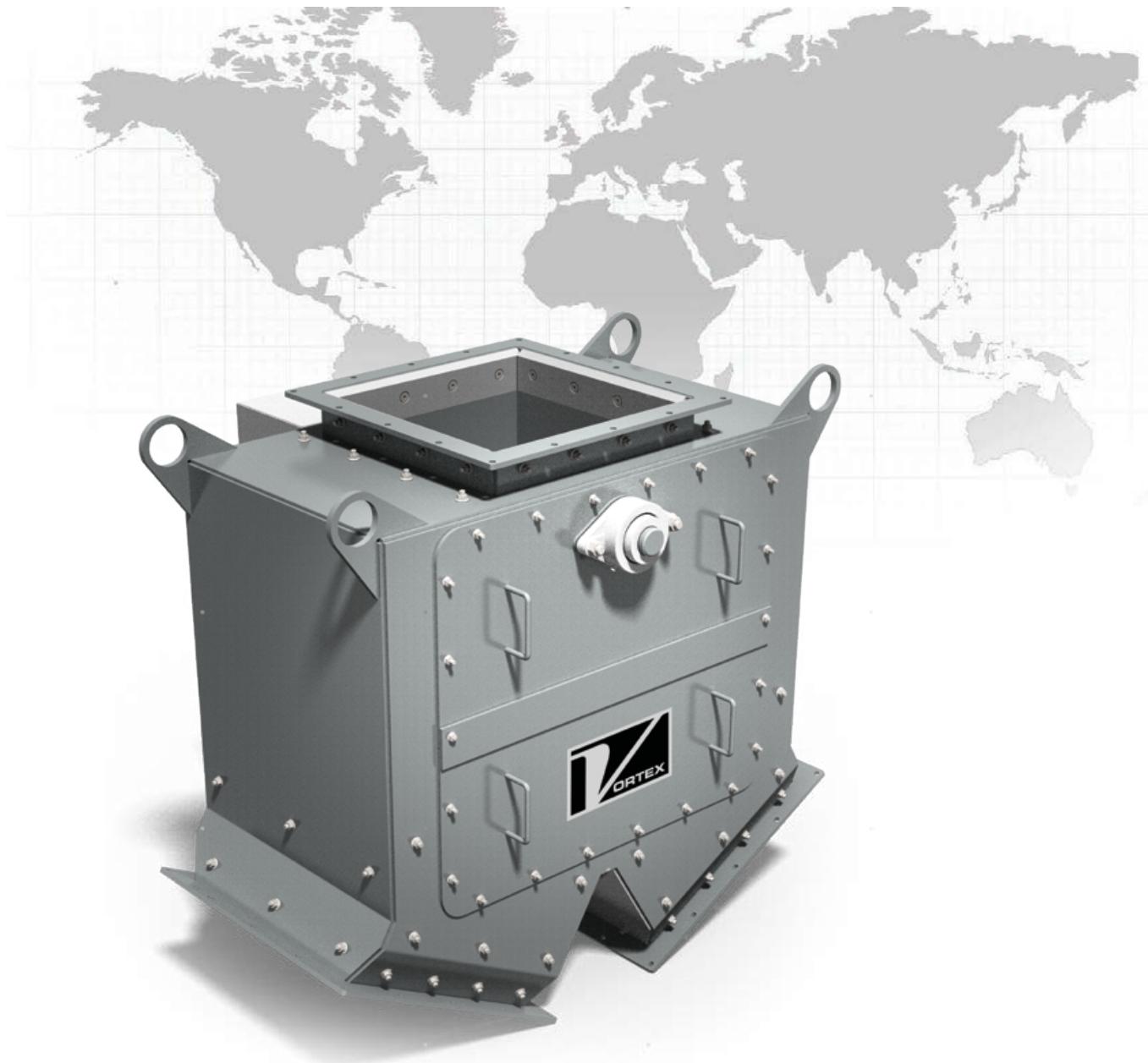
Staying true to the Vortex design philosophy, we identified a need in the heavy-duty and abrasive material handling industries. When handling such materials, the most common causes of equipment maintenance or replacement are erosive wear and impact wear, which cause

damage to a valve's internal parts. The Vortex Titan Series is specifically designed to protect against these forms of wear and abrasion. Characterized by unique design and robust metal materials of construction, the Vortex Titan Series features slide gates and diverters built for durability, reliability, ease of maintenance and prolonged service life.



Consideraciones para el uso de la nueva Vortex Diversora Pivoting Chute!

Cuando surge la necesidad de desviar material a granel seco durante situaciones de flujo por gravedad, normalmente se considera un desviador de estilo de aleta típico para la aplicación. En aplicaciones donde está involucrado el sellado de material fino no abrasivo, la aleta es una elección perfecta. Sin embargo, hay aplicaciones y situaciones de manejo de materiales en las que un desviador de estilo diferente puede ofrecer ventajas distintas sobre el de flapper; la Diversora Vortex modelo Pivoting Chute incorpora esas ventajas.



PIVOTING CHUTE DIVERTER

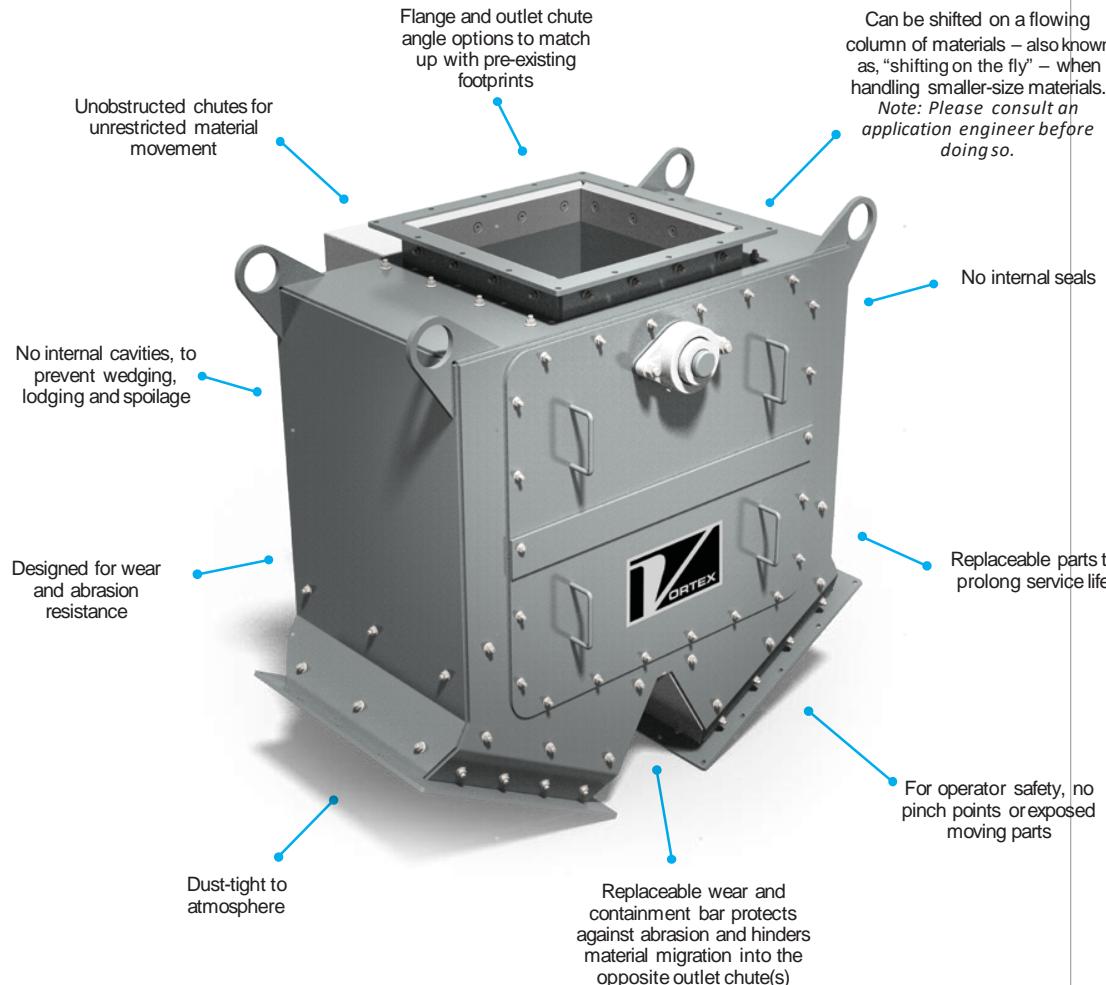
Model No. PCXX

Ideal application: Used to divert heavy-duty and/or abrasive dry bulk solid materials from one source toward two or three destinations in gravity-fed applications.

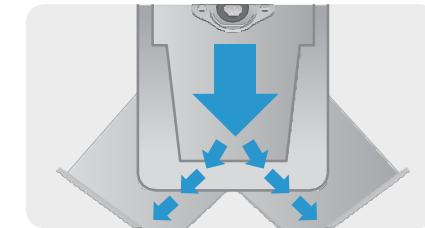
Purpose: The Vortex® Pivoting Chute Diverter™ offers in-line maintenance features, durable materials of construction, reduced downtime, prolonged service life and many other significant advantages over flap diverters and bucket diverters.



Two-Way Straight Leg Three-Way



KEY FEATURES



Can be used to split flow



Removable access panel for in-line inspection and maintenance



Inlet chute to better direct material flow through the pivoting chute

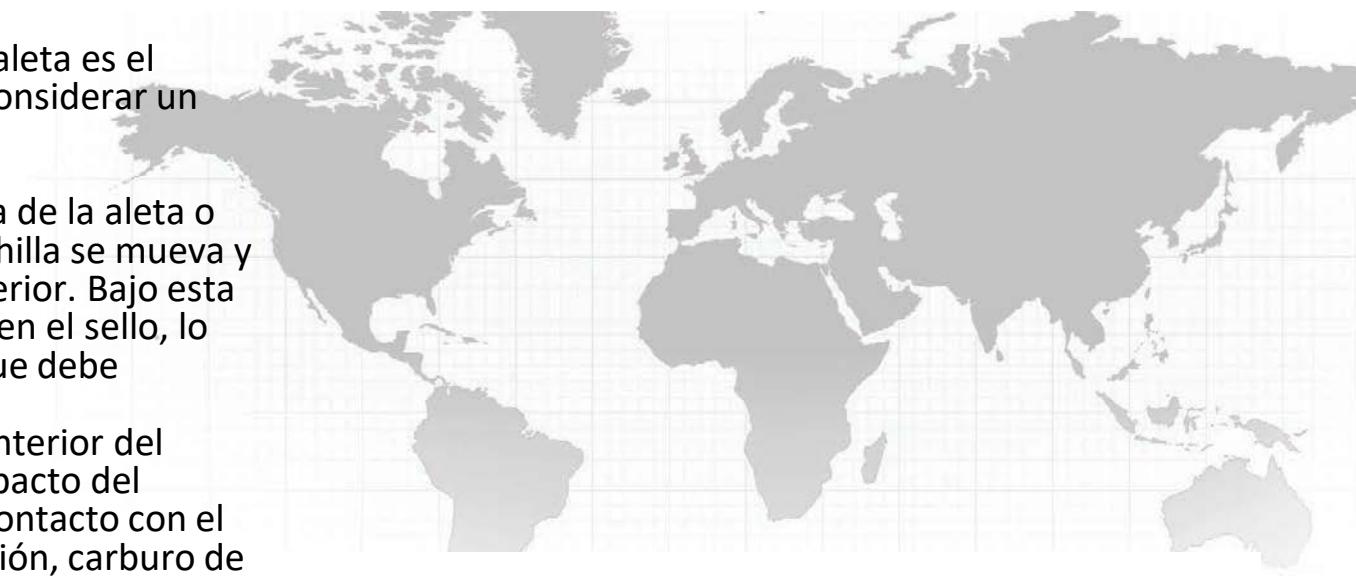
Como se indicó, hay muchas aplicaciones donde un desviador de aleta es el desviador de elección. Hay circunstancias en las que uno podría considerar un estilo de desviador diferente.

Al manipular material fino y abrasivo, el sello que rodea la cuchilla de la aleta o flapper estará sujeto a una abrasión extrema a medida que la cuchilla se mueva y el sello muela el material entre esta y la carcasa del desviador interior. Bajo esta condición, el material manipulado creará un desgaste prematuro en el sello, lo que eventualmente permitirá que el material escape a la salida que debe cerrarse.

Al manipular material abrasivo de mayor tamaño, la cuchilla y el interior del desviador deben estar diseñados para abordar la abrasión y el impacto del material. A menudo, las partes del desviador que experimentan contacto con el material también deben revestirse con acero resistente a la abrasión, carburo de cromo, polímero u otro material adecuado para la aplicación.

El desviador de aleta o flapper no está diseñado para desplazarse cuando el material pasa a través del desviador (cambio "sobre la marcha"). Material fino llevado por el líder el borde de la cuchilla tiende a acumularse a ambos lados de la carcasa interior. Una vez acumulado se produce un atascamiento de material. Material más grande en el borde de la cuchilla quedará atrapado entre el borde de exterior cuchilla y la parte interior. Esto también hace que falle el sello y adicionalmente puede crear rotura de la cuchilla, cuchilla eje o problemas de actuación.

En ciertos casos, la aplicación exige que el material que fluye se dirija a dos destinos a la vez (desviador-divisor). En el caso de un desviador de aleta o flapper, el borde delantero de la cuchilla debe protegerse de la abrasión y el desgaste creado por la cuchilla que se coloca en el medio de la corriente de flujo de material. Esta situación crea otras consideraciones que incluyen el posicionamiento y el mantenimiento de la integridad de la posición de la cuchilla y un desgaste adicional a ambos lados del eje de la cuchilla.



Diversora Vortex Pivoting Chute

La Diversora Pivoting Chute de Vortex fue diseñado para ofrecer un flujo ininterrumpido de materiales abrasivos de mayor tamaño, como granos, agregados y minerales. Sin embargo, dado que el desviador no tiene sellos interiores con los que lidiar, también se aplica a aplicaciones que manejan materiales abrasivos de menor tamaño, molienda de granos, como arena y piedra caliza, que típicamente desgastan los sellos internos de un desviador de aleta.

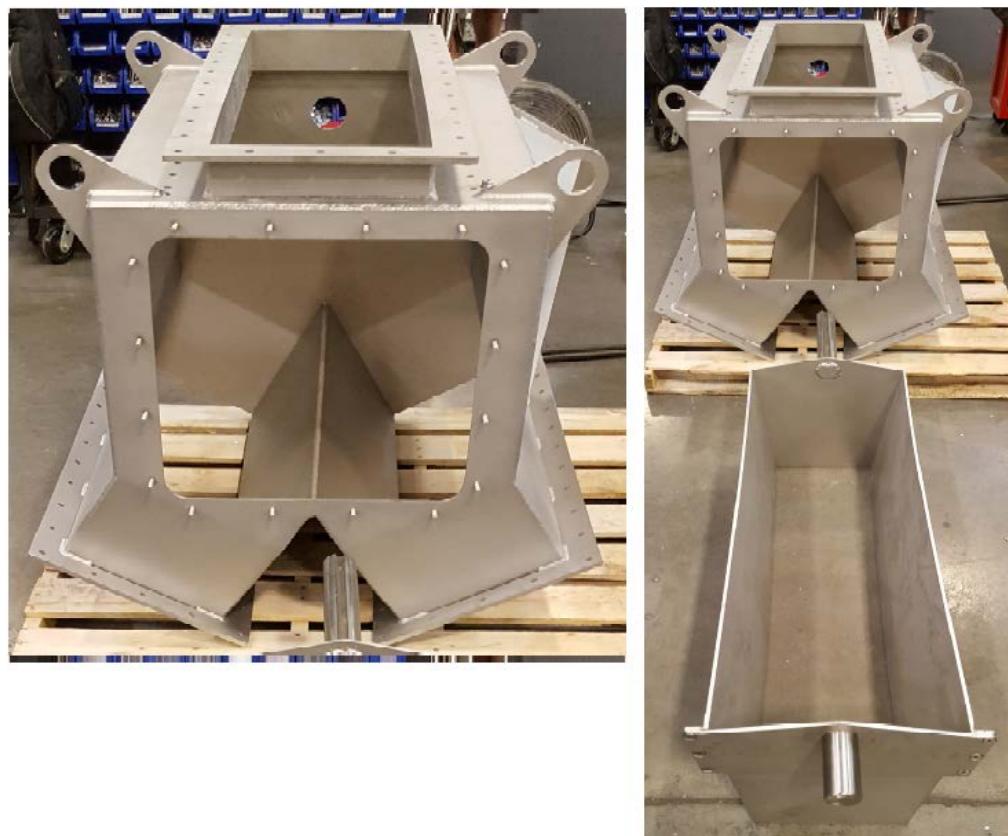
Las áreas de contacto del material a través del desviador de canal inclinado Vortex estándar están diseñadas para soportar la abrasión y el desgaste. El canal de entrada, el canal pivotante y las salidas de desviación están construidos de acero resistente a la abrasión (400 BHN). Para aplicaciones que requieren resistencia al desgaste adicional, se encuentran disponibles materiales opcionales como el carburo de cromo.

Debido al hecho de que no hay sellos internos, el material muy fluidificable puede migrar a la pata "fuera" (la salida no se transporta). Vortex instala una barra de contención de material reemplazable en la unión interior entre las salidas del desviador. Esto ayuda a dirigir el material errante a través de la salida deseada.

Una ventaja importante del Pivoting Chute Diverter es la capacidad de "cambiar sobre la marcha" cuando se maneja material de menor tamaño. El material debe ser más pequeño que el espacio libre entre la barra de contención de material y la parte inferior del conducto interno. Si el material es más grande que este espacio libre, se sugiere que el flujo de material se detendrá antes de mover el conducto interior.

El conducto pivotante se puede usar como una válvula "divisor" para dirigir el material que fluye a dos salidas simultáneamente colocando el conducto interior entre dos salidas. Dependiendo de las cualidades abrasivas del material manipulado, desgaste adicional.

La protección de los puntos de venta puede ser considerada. (Un actuador eléctrico se emplea típicamente en este tipo de aplicación, ya que con un actuador neumático el conducto tiene una tendencia a la "deriva").



(Tenga en cuenta)

Tenga en cuenta que al considerar el Desviador de canal inclinado que:

- 1) la altura de apilamiento (dimensión de brida a brida) es más alta que un desviador de aleta, y
- 2) sin sellos internos existe la posibilidad de que no se transporte material a través de las patas.



La Diversora Pivoting Chute de Vortex

- Polvo hermético a la atmósfera.
- Tamaños estándar de 6 " - 24" (tamaños personalizados disponibles)
- 400 ° F - estándar
- Configuraciones de 2 y 3 vías.
- Actuación neumática, eléctrica o hidráulica.
- Transiciones opcionales de entrada / salida de redondo a cuadrado / cuadrado a redondo
- Mantenimiento mínimo. El cuerpo del desviador incluye un panel de acceso frontal que permite
- Inspección o mantenimiento del desviador a realizar sin tener que quitar el desviador de su lugar.
Esto incluye no solo el conducto pivotante interno, sino también el conducto de entrada





Global Offices

Vortex USA

+1 888.829.7821

vortex@vortexglobal.com

Vortex Latin America

+1 785.309.2138

ventas@vortexglobal.com

Vortex UK

+44 (0) 132.572.8577

global@vortexglobal.com

Vortex Asia - Pacific

+86 (0) 21.5835.0100

asia.pacific@vortexglobal.com

VFC-0419

© Copyright 2019 Salina Vortex Corporation. All rights reserved. All materials, content and forms contained in this catalog are the intellectual property of the Salina Vortex Corporation and may not be copied, reproduced, distributed or displayed without the express written permission of the Salina Vortex Corporation. For more information please visit www.vortexglobal.com

WWW.VORTEXGLOBAL.COM

