



Descripción

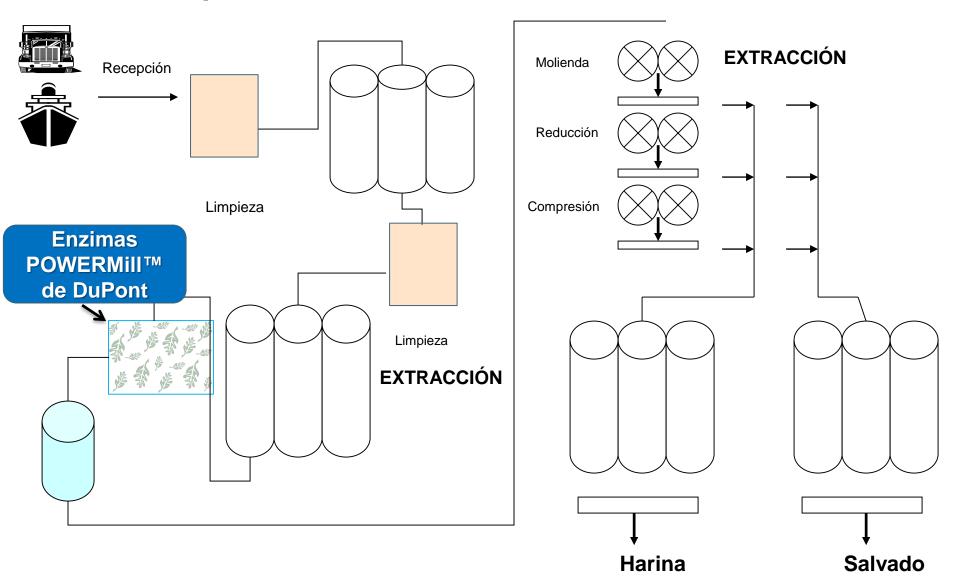
- ▶ Presentación de la gama DuPont™ Danisco® POWERMill™
- ➤ Cómo utilizar POWERMill™
- POWERMill™ y su performance





Aquí es donde las enzimas se pueden utilizar en el proceso de molienda





Opciones para dosificar POWERMill™

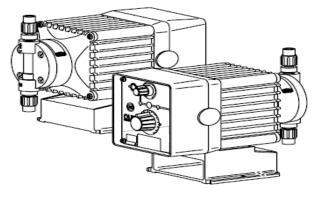
La opción Preferida: Añadir POWERMill™ después del tanque de agua

Dosificar la enzima líquida directamente desde un depósito local montado en el sitio conectado directamente a la bomba dosificadora.

La enzima se podría añadir a través de una conexión en T a la línea de agua directamente antes del humidificador. Para las pruebas, la bomba de dosificación (con un cilindro de calibración en el lado de succión) puede ajustarse manualmente. Para un funcionamiento prolongado la velocidad de la bomba puede ser controlada por una señal vinculada al caudal del trigo o del agua.



Bombas dosificadoras electrónicas



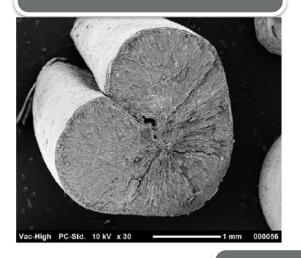


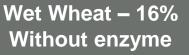






Dry Wheat – 10,6%





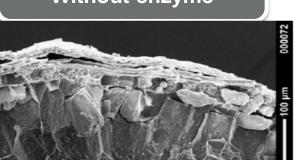


Wet Wheat – 16% With POWERMill



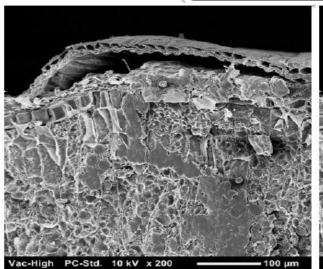


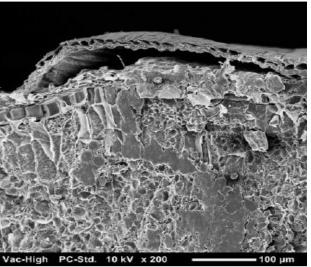
Wet Wheat – 16% Without enzyme





Wet Wheat – 16% With POWERMill





Desafíos diarios de los molineros



Ahorro de costos

- Alto precio del trigo
- Costos de energía altos
- Costos fijos elevados

Alta calidad de harina y salvado

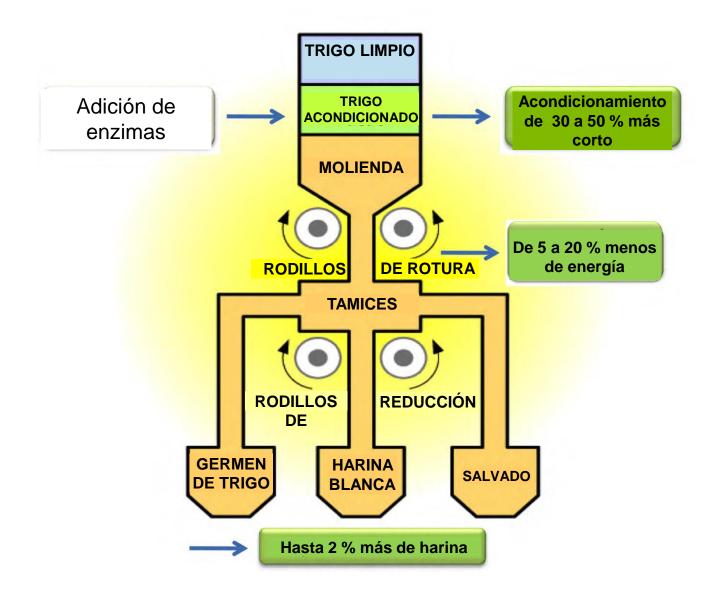
- Alto rendimiento consistente
- Origen / Molienda de los granos
 - · Harina más blanca

Eficiencia de la molienda

- Mayor tasa de extracción
 - Tiempo de acondicionamiento más corto
 - Operación 24/7 predecible y estable

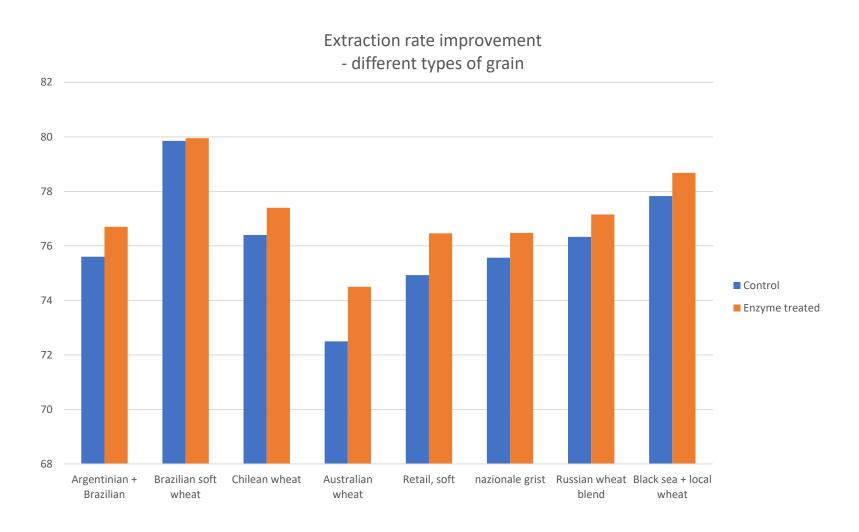


Posibles beneficios con POWERMill™



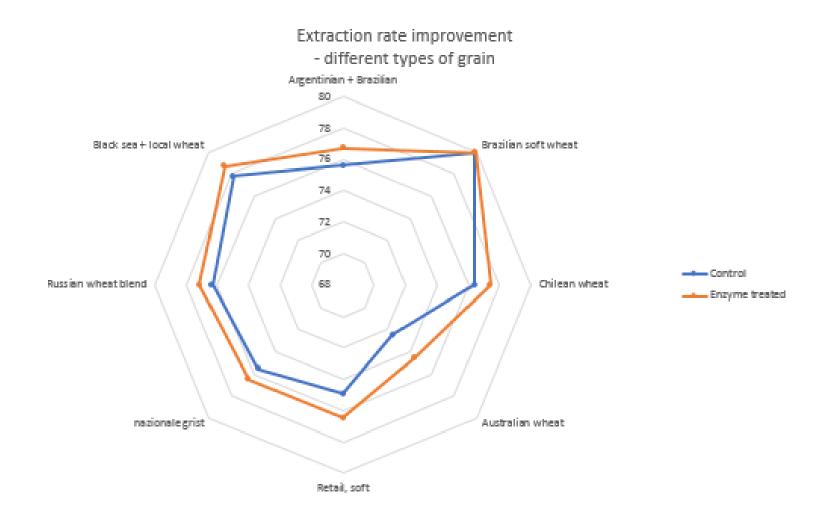
Aumento del porcentaje de la tasa de extracción - ejemplos de diferentes trabajos en escala industrial





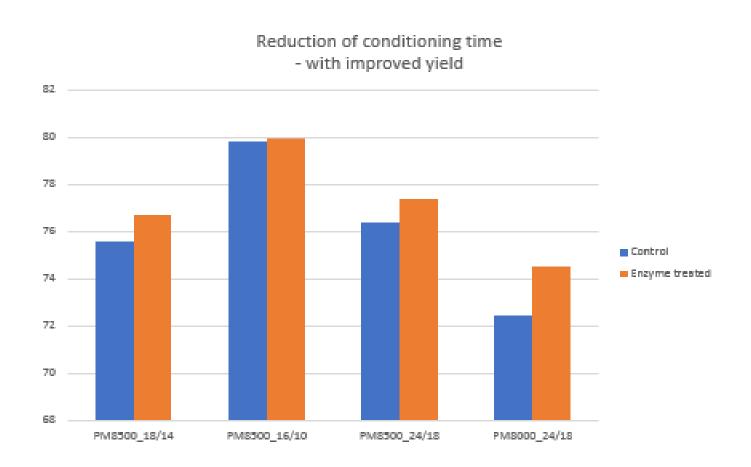
Aumento del porcentaje de la tasa de extracción - ejemplos de diferentes trabajos en escala industrial





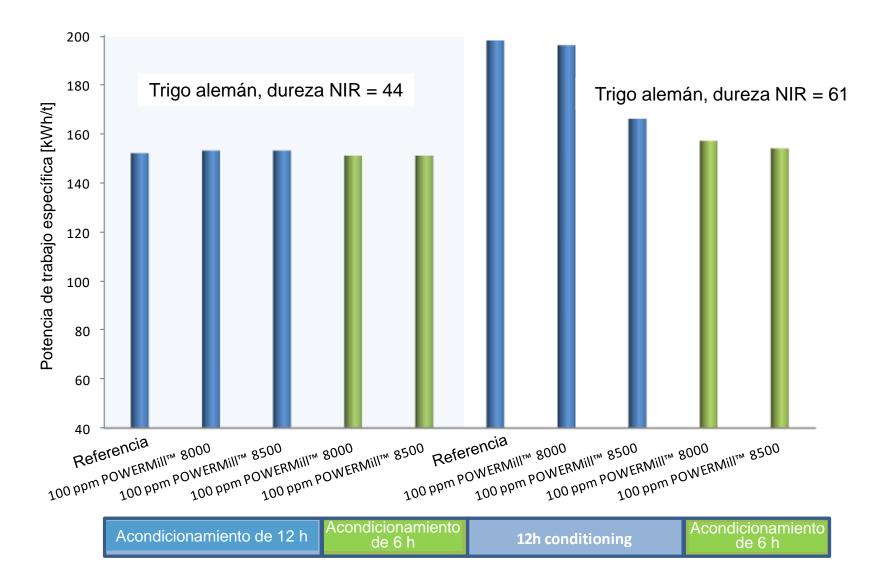
Reducción del tiempo de descanso con el mismo o mayor porcentaje de tasa de extracción



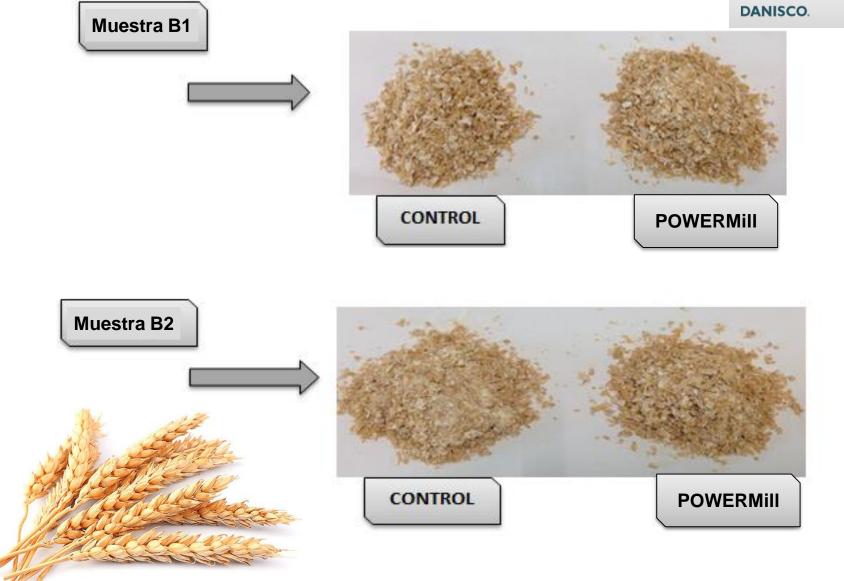


Reducción del consumo de energía durante la molienda de granos más duros















C2 sample









CONTROL

POWERMIII

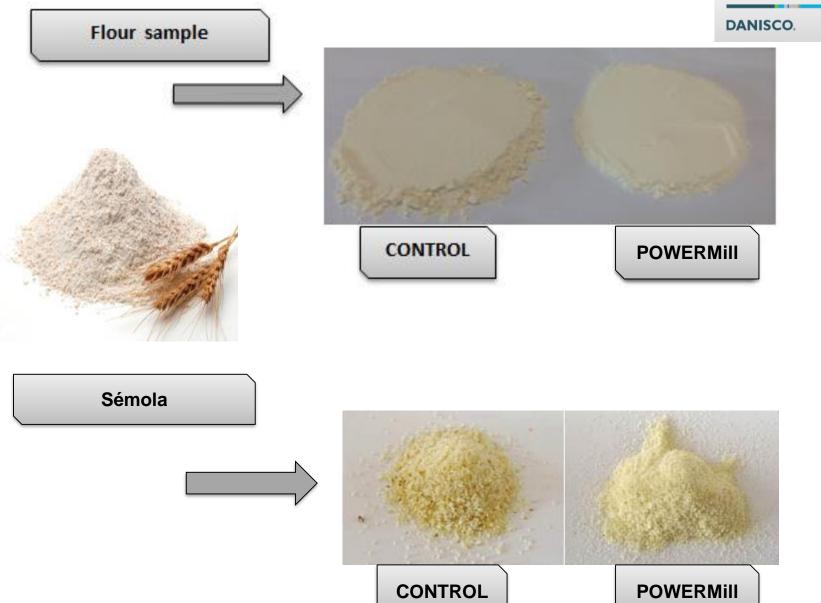
R1 sample



OUPOND,

DANISCO.





El rendimiento de horneado de la harina utilizando POWERMill™ permanece sin cambios





6 horas

12 horas

	POWERMill™	Control
Absorción (%)	56	56
Volumen (ccm/g)	10,8	10,8





Business Advantage

AUMENTO DEL RENDIMIENTO DE LA HARINA

AUMENTO DE LA CAPACIDAD DE MOLIENDA

MENOS GASTO POR ENERGÍA

MEJOR CALIDAD DE HARINA Y SALVADO

Your Features

AUMENTO DE LA TASA DE EXTRACCIÓN

MENOR TIEMPO DE DESCANSO

MENOR CONSUMO DE ENERGÍA

TAMAÑO MEJORADO DE PARTÍCULAS DE HARINA Y SALVADO



Solution Range

POWERMill® 8000

POWERMIII® 8500



