

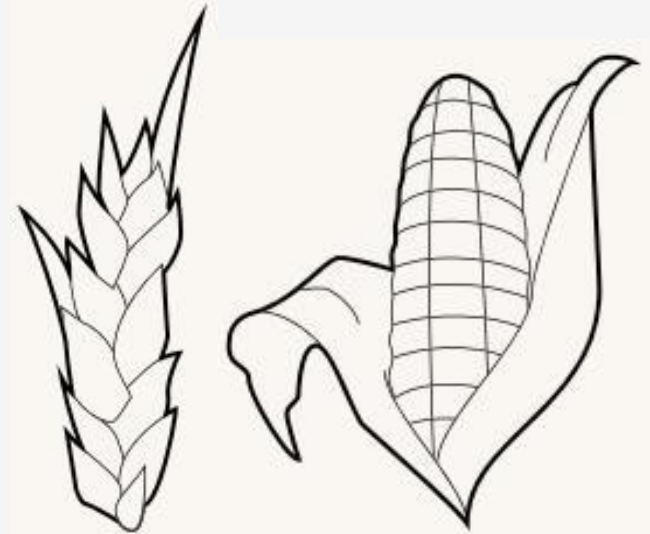
IAOM

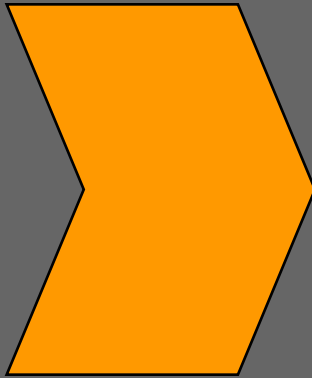
Bühler

What's New?

Enrique Nieto

Noviembre 2011





Clasificación

SORTEX-A
MSOB



Pesado

GRAVISCREW
MSDR



Mezclas

SANIMIX
MRMA

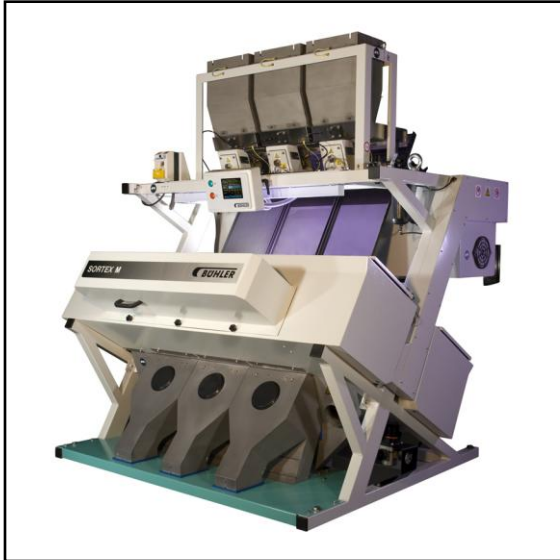


Clasificación

**SORTEX-A
MSOB**



SORTEX La Familia



SORTEX M MSOC

- Tecnología probada.
- Diseño funcional.
- Cámaras monocromáticas.
- Inversión baja.
- 10 modos de trabajo pre-definidos (recetas).



SORTEX Z+ MSOA

- La tecnología más avanzada.
- Diseño atractivo.
- Adecuada a la medida de las necesidades.
- Gran flexibilidad / Diferentes productos.
- Amplia pantalla.
- 100 diferentes programas de selección (recetas).

SORTEX A clasificación óptica



La nueva referencia en clasificación de granos

- Precisión extraordinaria.
- Reducción de micotoxinas.
- Clasificación consistente.
- Amigable en su uso.
- Máxima confiabilidad.

La mayor capacidad y líder en desempeño de las clasificadoras ópticas para granos. Capaz de remover defectos de todos los tipos de cereales como: trigo suave, trigo durum, centeno, avena, cebada, maíz, mijo, arroz, etc.

La nueva tecnología asegura la capacidad de SORTEX A de maximizar sus ganancias.

Precisión extraordinaria

- Mejor detección de defectos puntuales y granos de tonos diferentes gracias a las mejoras en el diseño de iluminación y fondo.
- La precisión del sistema de eyección minimiza los rechazos de producto “bueno”, dando como resultado alta concentración de producto “malo” rechazado.
- Mejor desempeño, eyectores confiables, diseñados y fabricados en Bühler.

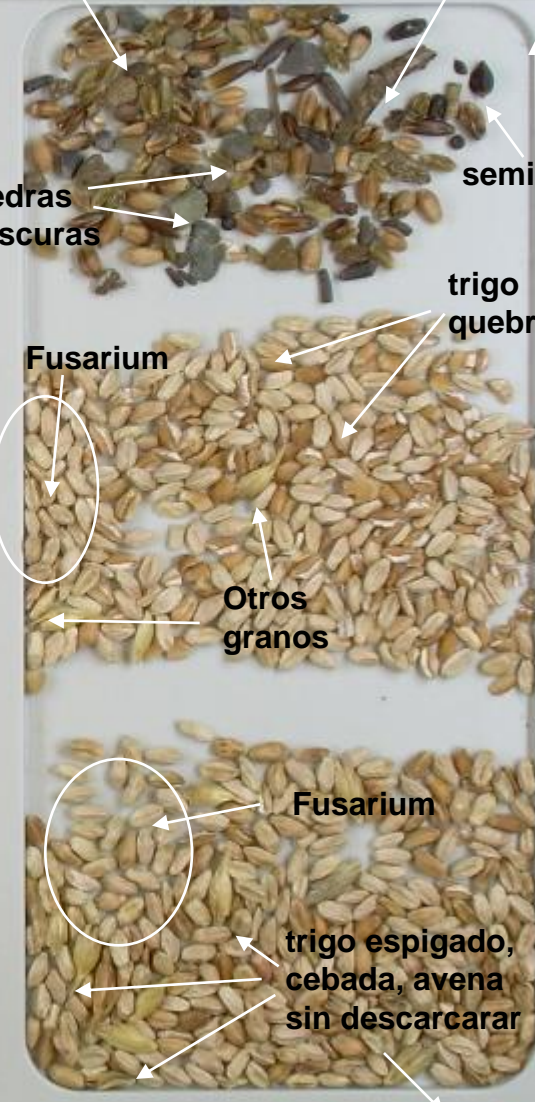


PRIMARY SORT

INPUT

ACCEPT

REJECT



Defectos Oscuros

(usando solo cámaras monocromáticas oscuras / visibles)

Defectos Claros

(usando solo cámaras monocromáticas claras / visibles)

Defectos InGaAs

(usando solo camaras infrarojas monocromáticas)

granos
descoloridos

ergot

madera

pedras
obscuras

semillas

trigo
quebrado

Fusarium

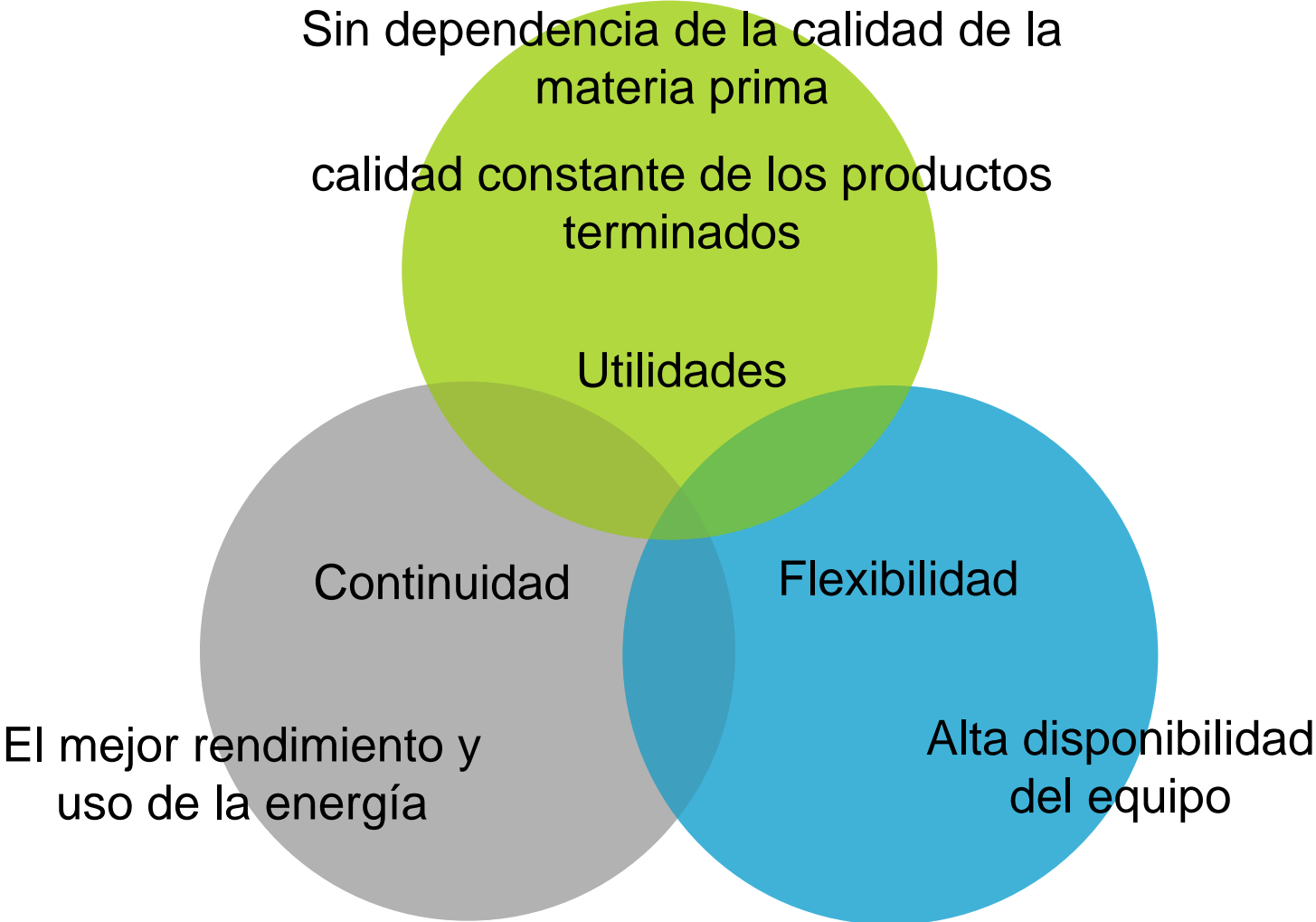
Otros
granos

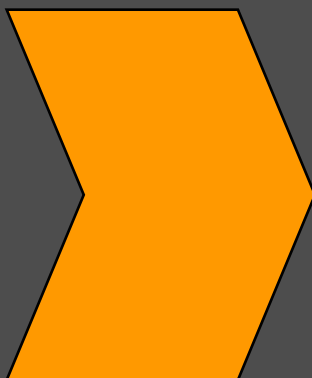
Fusarium

trigo espigado,
cebada, avena
sin descascarar

SORTEX

Máxima confiabilidad





Clasificación

SORTEX-A
MSOB



Pesado

GRAVISCREW
MSDR



Mezclas

SANIMIX
MRMA



Pesado

**GRAVISCREW
MSDR**



Graviscrow MSDR Pesaje continuo



Medición gravimétrica y registro continuo

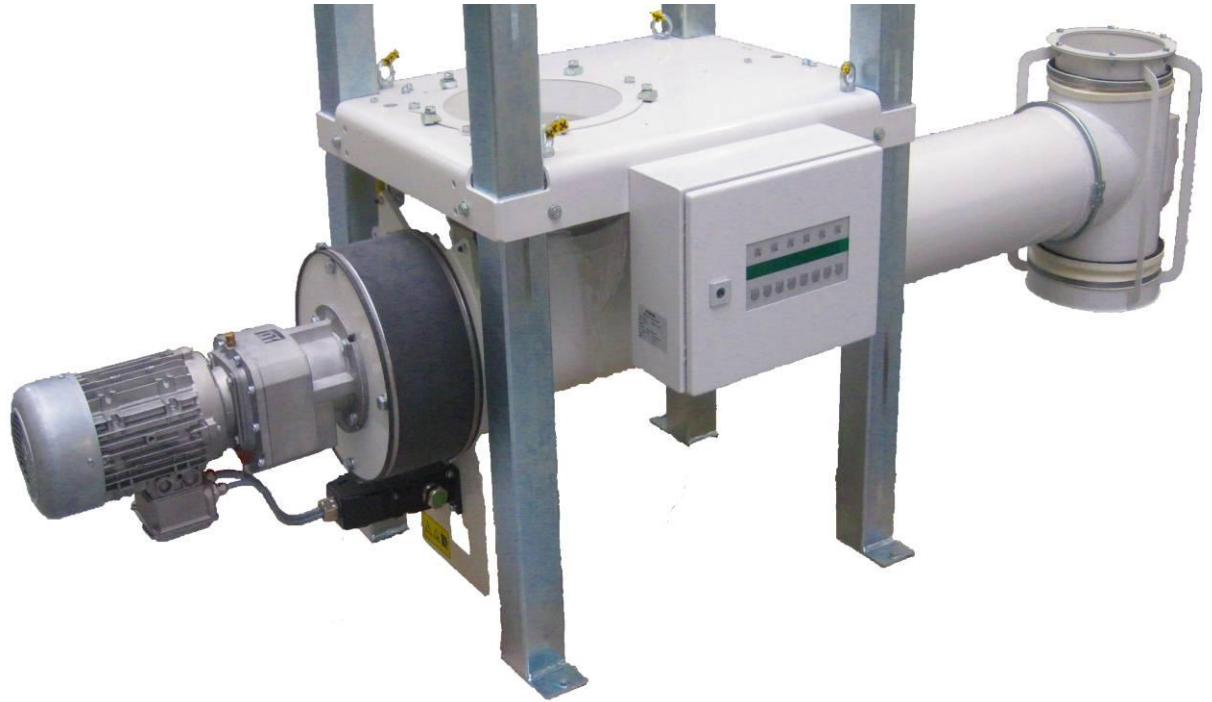
- Alta flexibilidad.
- Solución económica de monitoreo continuo.
- Sistema compacto.
- Fácil de implementar en instalaciones existentes.

Graviscrow es el sistema ideal para proveer de control ininterrumpido y medición gravimétrica de un flujo granular o en polvo (harina, sémola, salvado, etc.). Se aplica en procesos de mezcla continua, registro de peso durante descarga de silos, y adición continua de micro-ingredientes.

MSDR Graviscrew

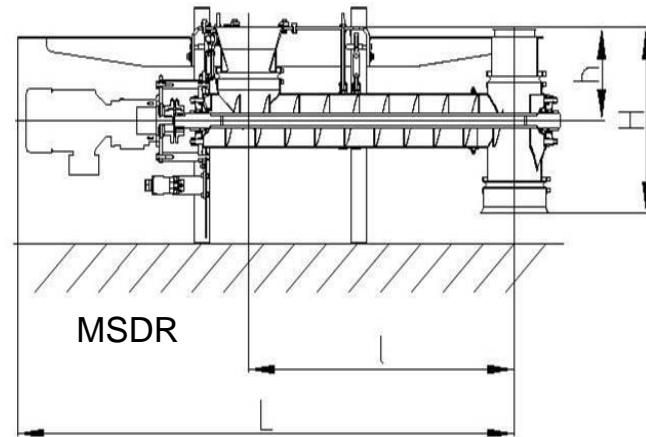
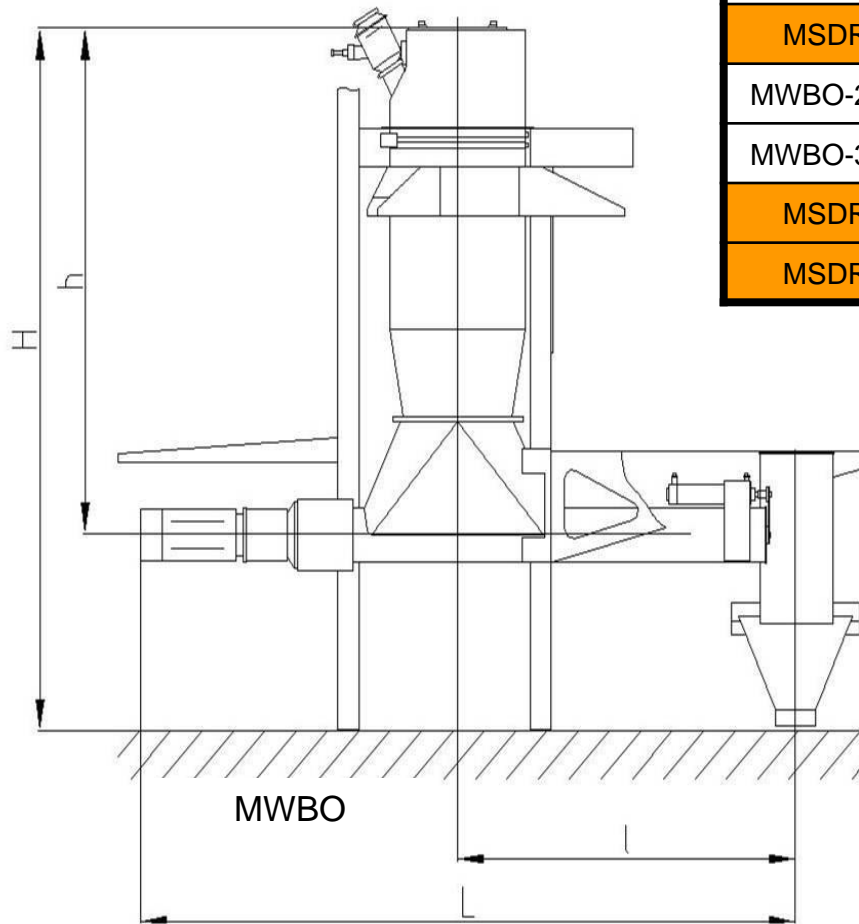
Características.

- Requiere de poca altura para su instalación.
- Diseño robusto.
- Exactitud 1.5% contra calibración de báscula.



MSDR Graviscrew

Tipo	Capacidad [m ³ /h]	Exactitud	H [mm]	L [mm]
MWBO-140/160	1 – 30	0.30%	2195	2460
MSDR-160	3 – 23	1.5%*	605	2014
MWBO-280/200	2 – 60	0.30%	2623	2545
MWBO-350/250	3 – 90	0.30%	2445	
MSDR-250	10 – 80	1.5%*	675	2623
MSDR-315	18 – 120	1.5%*	775	3120

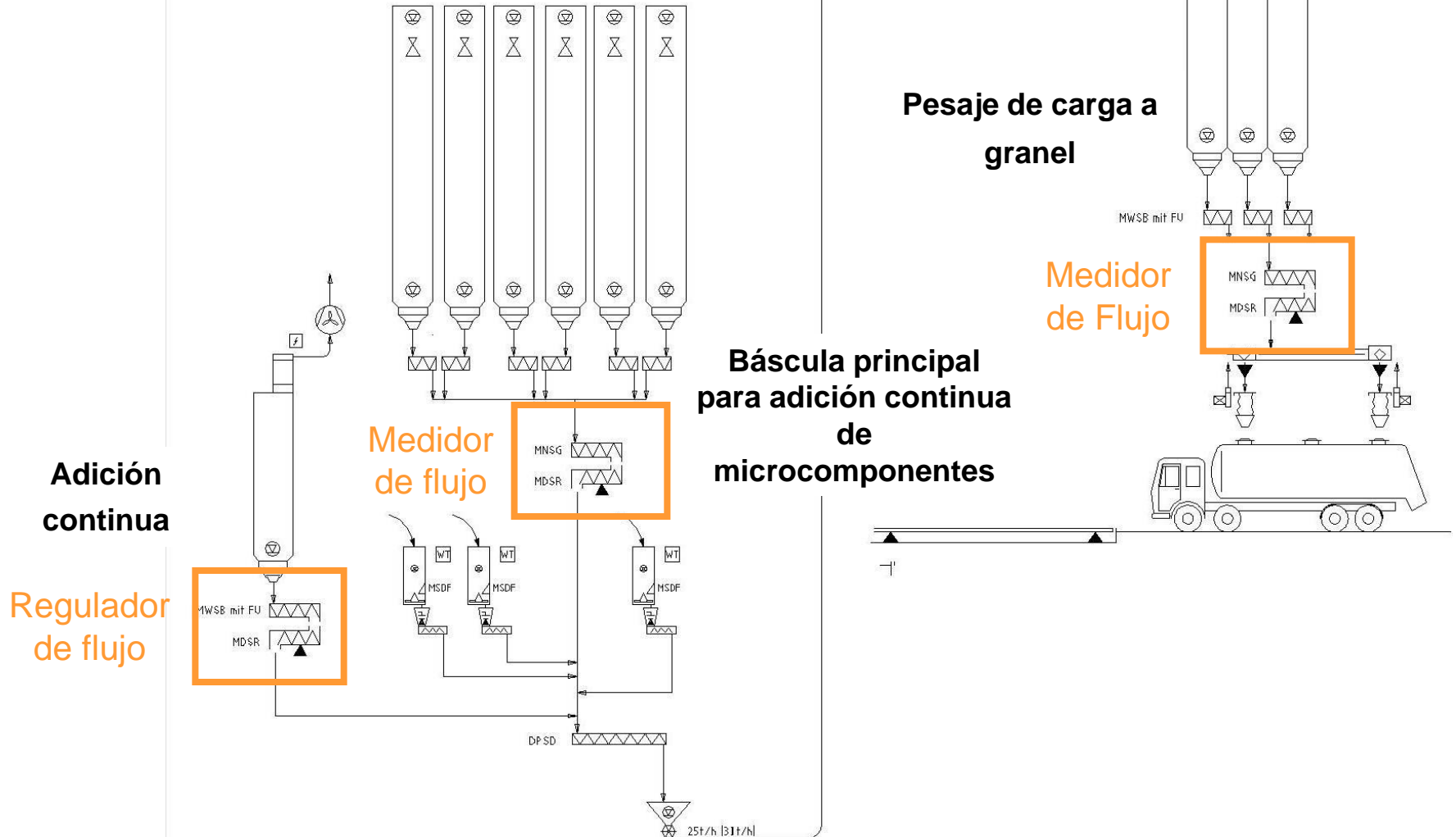


Aplicaciones

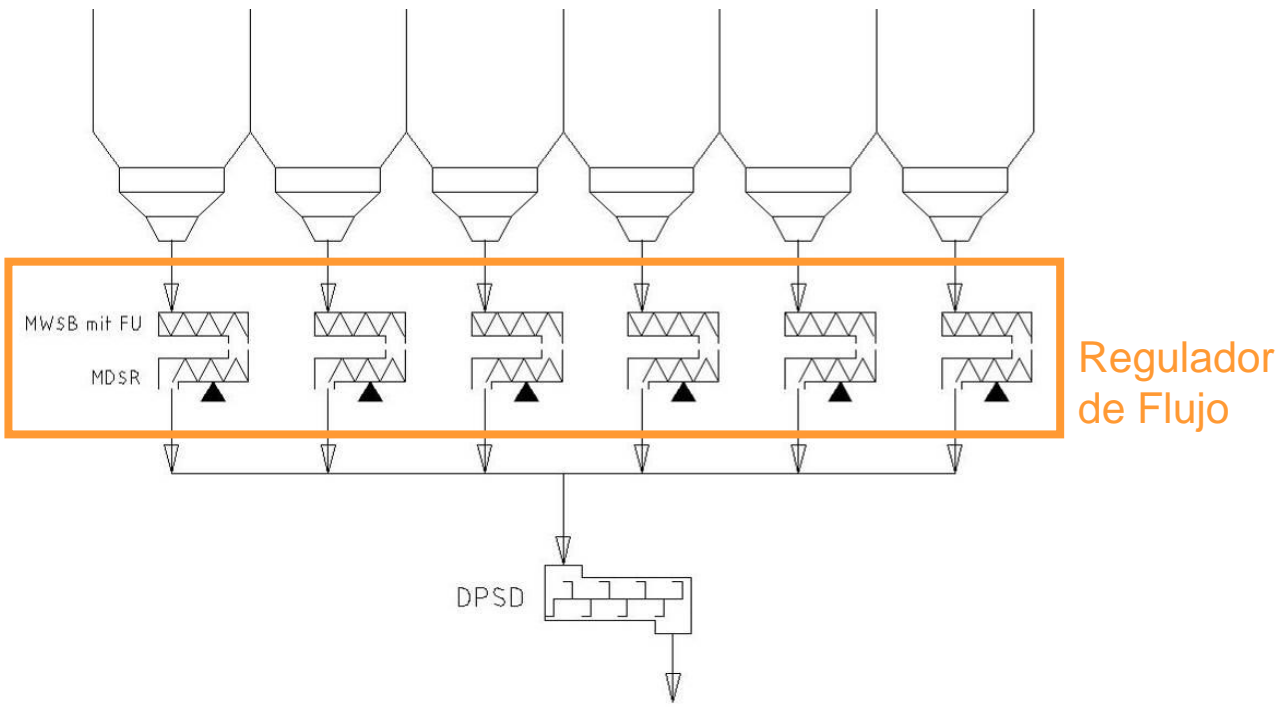
MSDR Graviscrew

- Báscula principal para la adición continua de microcomponentes.
- Mezclado continuo.
- Control del peso de producto que es cargado a granel.
- Conversión de silos de almacén de producto terminado en sistemas de mezclado.

Aplicaciones MSDR Graviscrew



Aplicaciones MSDR Graviscrew



MSDR Graviscrew

Ventajas

Fácil instalación en silos existentes gracias a su altura.

Graviscrew MSDR, por su altura, puede incorporarse en una instalación existente aunque la altura sea limitada. De esta forma, silos de almacenamiento se pueden convertir en un sistema de mezclas prácticamente sin tocar la obra civil existente.

Alternativa económica con monitoreo continuo

Con Graviscrew, el flujo de producto puede ser monitoreanado de forma continua (en línea). Esta solución representa la diferencia entre la precisión de un sistema de mezclas comparado con la homogenización volumétrica (variadores de frecuencia).

Clasificación

SORTEX-A
MSOB



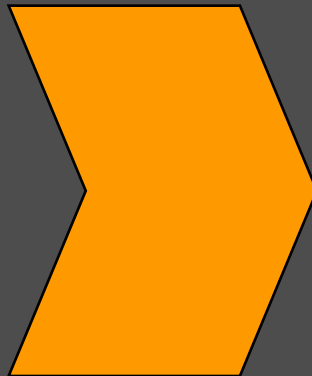
Pesado

GRAVISCREW
MSDR



Mezclas

SANIMIX
MRMA



Mezclas

**SANIMIX
MRMA**



Mezclado por lotes



**SPEEDMIX
DFML**



**SANIMIX
MRMA**

SPEEDMIX DFML



Flexibilidad y seguridad de producción

- Gran rendimiento.
- Menos mantenimiento.
- Perfectas condiciones higiénicas.
- Vaciado rápido.

SPEEDMIX. La geometría de la mezcladora y la forma de las paletas ajustadas a la artesa reducen el tiempo de mezclado a 1.5 minutos manteniendo la homogeneidad; las paletas desgastadas pueden ser reajustadas o substituidas lo que reduce el mantenimiento. La forma de la mezcladora, diseñada para facilitar la limpieza, no tiene ningún punto inaccesible; el interior y las cuatro paletas pueden limpiarse fácil y rápidamente.

SANIMIX MRMA



Consistencia y rapidéz, mezclado perfecto

- Mezclado consistente y repetible.
- Tiempos de mezclado y descarga cortos.
- Sanidad incomparable.
- Diseño robusto.

SANIMIX, es la mezcladora que brinda un mezclado perfecto; más ciclos de mezclado por hora, garantía de mezclado correcto con poco producto, descarga total después de cada mezcla, dan como resultado altas capacidades de mezclado (t/h), gran flexibilidad sin problemas de contaminación cruzada.

Mezclado consistente y repetible

- Consistente, mezclas reproducibles gracias a su geometría tanto de artesa como paletas mezcladoras.
- Homogeneidad excelente, coeficiente de variación (CV) no mayor al 5 % con una relación de productos de 1 a 100,000.
- Calidad de la mezcla garantizada; aún con niveles de llenado de la mezcladora de hasta un 20 %.



Tiempos de mezclado y descarga cortos.

- El principio de mezclado en forma horizontal reduce el tiempo de mezclado al mínimo.
- El tiempo de mezclado necesario para productos secos es de apenas 90 segundos.
- La compuerta de descarga abre a lo largo de toda la artesa de la mezcladora, permitiendo de esta forma la descarga de la totalidad del producto en segundos.
- De esta forma, los ciclos de mezclado (tiempos de mezclado + descarga) son cortos permitiendo capacidades grandes (t/h) con mezcladoras de volúmenes pequeños..



Mezcladora con un alto nivel de sanidad

- Una amplia puerta de servicio permite la inspección y limpieza fácil de la cámara de mezclado.
- Gracias a su geometría no quedan restos al momento de descargar.
- Su construcción libre de juntas y la superficie pulida de la cámara de mezclado evitan la contaminación cruzada.
- Todas las partes de la máquina que están en contacto con el producto son fabricadas en acero inoxidable.
- El empaque alrededor de toda la compuerta de descarga garantiza que el producto no se fuga durante la operación de la mezcladora.



Diseño Robusto.

- La construcción sólida en acero inoxidable está en relación directa a las fuerzas generadas dentro de la mezcladora.
- Paletas mezcladoras sólidas, robustas, soldadas completamente.



Gracias

